China Source Check
Check the Source. Trust Your Choice.

Check the Source. Trust Your Choice.

服务 05 · 现场核查 / ON-SITE VERIFICATION　　No. CSC-OV-2026-1101-S1

现场核查报告

ON-SITE VERIFICATION REPORT

核查对象 / SUBJECT

宁波恒泽精密制造有限公司

Ningbo Hengze Precision Manufacturing Co., Ltd. — 示例对象（虚构）

核查日期 DATE

2026-11-01

报告语言 LANGUAGE

中文

现场时段 ON-SITE WINDOW

2026-10-30 09:20 – 15:40（约 6 小时）

调查类型 TYPE

现场核查 On-site Verification

页数 PAGES

图文报告 · 含 10 个模块

报告目录 / CONTENTS

00 现场速览
01 现场地址与经营场所
02 负责人及对接人
03 厂房自有 / 租赁关系
04 指定产品生产与外协情况
05 设备、生产线、物料与仓库
06 企业证书原件查看
07 知识产权线索与现场报告
A 附录 A · 观察等级说明
B 附录 B · 方法与边界

审核记录 / REVIEW RECORD

审核人角色 Reviewer
高级审核员（采购尽调）

审核日期 Reviewed
2026-11-01

文档版本 Version
v1.2

抽检结论 Spot check
12 **项关键字段抽查通过**

样本说明：本报告为版式与字段样本，核查对象为虚构企业，现场记录与照片均为示例，不对应任何真实主体。真实交付时，现场观察、照片证据与结论由实地核查后填入；英文版可替换为客户在站内选择的语言。

China Source Check · Check the Source. Trust Your Choice. · 本报告基于公开资料与约定范围内取得的信息生成，不构成对企业信誉或交易安全的担保。

00 现场速览

模块目标：用一页看清实际到达了哪里、看到什么、哪些仍无法确认。

核查项	结论	一句话依据
现场到达	已到达	核查人员于约定时间抵达，获准入厂并由销售部王经理陪同。
地址与场所	现场观察到	门牌与登记路名一致，厂区含 2 栋厂房与 1 栋办公楼。
对接人身份	部分可确认	对接人出示名片与工牌，法定代表人未到场，未核验身份证件。
厂房使用关系	文件已查看	现场查看租赁合同 1 份，租期至 2028 年（与「自有」陈述不符）。
指定产品生产	现场观察到	冲压与注塑车间均在运转，可见本次询价的 2 个型号在制品。
设备与产线	现场观察到	冲床 6 台、注塑机 9 台在运转，1 条装配线停机。
证书原件	文件已查看	ISO 9001、IATF 16949 原件已查看，编号与公示一致。
总体结论	可进入试单	场所与生产真实存在；建议就租赁关系与外协工序补充书面确认。

01 现场地址与经营场所

模块目标：记录实际到达并获准检查的场所情况。

1.1 现场地址核对

比对项	登记 / 公开信息	现场观察	结论
路名与门牌	××工业区××路 18 号	厂区大门门牌显示「××路 18 号」	一致
楼栋构成	未见公开信息	2 栋厂房 + 1 栋办公楼，现场可见	现场观察到
企业名称标识	官网展示厂区照 1 张	厂门与办公楼均有企业名标识	一致
周边环境	未见公开信息	工业园区内，相邻 3 家加工类企业	现场观察到

1.2 场所与环境

1. 厂区占地目测约 8,000 ㎡，含独立原料区与成品仓。
2. 办公楼一层为接待与样品间，二层为办公区，现场可见工位约 30 个。
3. 车间地面整洁，通道标识完整，可见安全警示牌与消防器材。
4. 现场未见明显的停产、搬迁或转租迹象。

观察边界：本报告记录的是核查当日、在获准进入范围内可见的情况。未进入区域、夜间与非生产时段的情况不在覆盖范围内；占地与工位数量为目测估计，不作为产权或面积依据。

02 负责人及对接人

模块目标：说明核查所能确认的身份和决策权限线索。

人员	现场陈述职务	可取得的支持材料	核查结论
王××（销售部经理）	销售负责人，本次对接人	名片、工牌、企业邮箱后缀	身份部分可确认
李××（生产主管）	负责车间与排产	现场引导，未出示证件	企业陈述
周××（法定代表人）	未到场	未提供身份证明文件	无法核实
授权与决策权限	王经理称可代表企业签署样品确认	未见授权委托书	无法核实

身份核查的范围：本次仅按订单约定范围核对在场人员自述职务与可取得的辅助材料，**未核验身份证件、未向登记机关核对法定代表人身份**，也不对签字授权的有效性作判断。涉及签约主体与授权时，请自行索取授权文件。

03 厂房自有 / 租赁关系

模块目标：记录厂房使用关系的现场证据和限制。

事项	现场查看的文件	文件显示内容	核查结论
厂房使用关系	厂房租赁合同 1 份（现场查看）	出租方为园区运营公司，租期至 2028-12	文件已查看
与陈述的一致性	远程核查阶段企业称「厂房自有」	现场提供的合同显示为租赁	陈述与文件冲突
产权类文件	未提供	—	无法核实
租赁面积	合同载明约 7,600 ㎡	与目测占地大致相符	现场观察到

重要边界：现场查看文件仅说明「看到了什么文件」，**不构成法律产权调查**，也不对合同真实性、出租方权利或租赁效力作判断。企业此前「自有」的陈述与现场合同不一致，已如实记录，建议就产能稳定性与搬迁风险向企业书面确认。

04 指定产品生产与外协情况

模块目标：说明现场可见情况，不保证全部订单均由该厂生产。

4.1 现场生产线索

指定产品	现场可见的生产线索	在制品 / 成品	结论
精密冲压件 A-200	冲压车间可见该型号模具与在制品	在制品约 1,200 件，工单日期 2026-10-29	现场观察到
注塑件 B-110	注塑车间可见对应模具与产成品	成品托盘约 40 托	现场观察到
定制化组件 C 系列	现场未见对应模具或在制品	无	现场未见生产线索

4.2 外协与外包工序

1. 企业陈述：热处理与表面处理工序为**外协**，本次未提供外协方名称。
2. 企业陈述：部分包装工序由外部加工厂完成。
3. 现场未见外协加工的设备或作业区域。
4. **未取得**外协合同、外协方资质或质量协议。

不保证全部订单由该厂生产：现场可见线索仅说明核查当日在产情况。外协工序、多厂区协同或部分订单转包均可能导致实际交付主体与现场所见不同；如需锁定生产主体，请在合同中约定生产地与外协限制条款。

05 设备、生产线、物料与仓库

模块目标：提供现场观察证据，不等同于完整产能审计。

5.1 设备与产线

设备 / 产线	现场数量	可见状态	备注
高速冲床（200T）	6 台	5 台运转，1 台检修中	与远程阶段清单一致
注塑机（120–380T）	9 台	7 台运转	2 台未见开机
三坐标测量仪	2 台	1 台在用，校准标签至 2027-03	现场观察到
自动装配线	2 条	1 条运转，1 条停机	企业称停机线体待换型
热处理设备	现场未见	—	与企业外协陈述一致

5.2 物料与仓储

1. 原料区可见钢卷与塑料粒子，堆放整齐，未见明显呆滞料。
2. 成品仓按客户分区，可见标签与入库日期（最近为 2026-10-29）。
3. 现场抽查 3 个托盘标签，与工单信息一致。
4. **未进行**盘点，库存数量与财务口径不作结论。

不等同于产能审计：本报告记录设备台数、可见状态与现场作业情况，**不评估实际产能利用率、设备归属、维护水平或良率**；开机台数为核查时点快照，其他时段可能不同。

06 企业证书原件查看

模块目标：证书原件查看不等于已向发证机构独立核真。

证书 / 文件	现场查看内容	有效期 / 编号	结论
ISO 9001 质量管理体系	原件已查看，覆盖范围含冲压件与注塑件	CN××Q1×××× / 至 2027-05	文件已查看

证书 / 文件	现场查看内容	有效期 / 编号	结论
IATF 16949	原件已查看	CN××IATF×××× / 至 2026-12	有效期临近，需关注续证
ISO 14001	未提供原件	—	无法核实
特种设备使用登记	现场查看 2 份（叉车、压力容器）	在有效期内	文件已查看

证书原件查看 ≠ 发证机构核真：本次核对的是「企业实际持有且获准查看的原件」及其编号、有效期与范围，**未向发证机构独立验证证书真伪或当前有效状态。**IATF 16949 有效期距核查日不足 2 个月，建议在下单前索取续证结果。

07 知识产权线索与现场报告

模块目标：交付有证据、有边界的现场核查记录。

7.1 商标与专利线索

类型	现场查看 / 陈述内容	初步风险提示
商标	现场样品间与企业标识使用「HENGZE」字样	未见商标注册证，建议索取注册证明
专利	企业称拥有 6 项实用新型专利，未现场提供证书	陈述未核实
客户标识	车间可见带第三方品牌标识的包装物	**建议确认**是否具备该品牌的授权生产或供货关系
风险提示	初步筛查，不构成知识产权法律意见	如需确证请咨询专业顾问

7.2 现场记录、例外与限制

1. 现场照片 42 张、笔记 6 页，随报告归档（样本报告中以占位说明替代）。
2. **未进入区域：**危化品暂存间、废水处理设施（企业以安全规定为由未开放）。
3. **未查看：**财务账册、劳动合同、环保验收文件（超出本次约定范围）。
4. **陪同限制：**全程由企业人员陪同，部分区域拍摄被要求避开。
5. **时间限制：**核查于工作日上午至下午进行，未覆盖夜班生产。

A 附录 A · 观察等级说明

模块目标：说明每条结论属于观察到、陈述还是未查看。

来源类型	本报告中承担的作用	可信度处理
现场观察到	核查人员亲眼所见并可拍照记录	证据强度最高，可据此描述事实
文件已查看	现场查看了原件或复印件	说明「看过什么」，不等同于向发证机关核真
企业陈述	在场人员的口头说明	需文件或其他证据佐证方可作为结论
来源冲突	陈述与现场材料不一致	并列记录，提示风险，不作单方判断
无法核实	未开放、未提供或超出约定范围	列为待确认，不写成已核实
目测估计	面积、人数、台数的现场估算	标注为估计值，不作精确数据使用

B 附录 B · 方法与边界

模块目标：说明现场核查怎么做、不覆盖什么。

1. **方法：**确认目标地址与现场范围 → 预约并获准进入 → 按约定清单逐项观察、拍照与记录 → 与登记 / 公开信息比对 → 区分观察、陈述与未查看 → 经审核后出具报告。
2. **边界：**只覆盖实际获准进入和实际检查的范围；企业拒绝进入或不配合时，按订单规则记录并处理。
3. **不覆盖：**实物质量检测、财务审计、法律产权调查、环保与安全合规评估、人员身份官方核验。
4. **升级：**如需采购 / 原材料、消防、劳工、外协、财务商务合同等专项，可在下单时追加。

服务边界与重要说明

基础款 US$488，包含约定范围内必要差旅、交通、住宿和现场访问费用。

只覆盖实际获准进入和实际检查的范围；企业拒绝进入或不配合时，按订单规则记录并处理。

证书原件查看不等于发证机构核真；产权文件查看不等于法律产权调查。现场观察不保证订单履约、产品质量、实际持续产能或交易安全。示例对象为虚构企业，记录仅作版式演示。